

# ANTICONGELANTE REFRIGERANTE MAXIMUM QUALITY DILUIDO



Manutenção  
Automóvel

## Descrição

Anticongelante formulado à base de etileno glicol e aditivos anticorrosivos e antiespuma. Está isento de aminas, nitritos e fosfatos. Recomendado para todos os tipos de circuitos de refrigeração de motores a diesel e gasolina e especialmente para os de Alumínio e respectivas ligas. Misturado com água na proporção de 30-50%, oferece excelentes propriedades anticongelantes, refrigerantes e excelente protecção das superfícies metálicas.

## Qualidades

- Excelente protecção contra a corrosão e cavitação, mesmo a baixas concentrações.
- Miscível com água em qualquer proporção.
- Evita a formação de espumas.
- Impede a formação de depósitos e lodos no circuito de refrigeração.
- Grande estabilidade térmica.
- Possui capacidade alcalina para neutralizar os gases ácidos da combustão que inevitavelmente passam ao circuito de refrigeração.
- Compatível com juntas e vedantes, evitando riscos de perdas de fluido.

## Normas, homologações e recomendações

- ASTM D 4656
- BS 6580:1992
- MAN 324 Type NF
- MB 325.0 (concentrado)
- MB 326.0 (diluído)
- VW TL774 C
- BMW GS 94000

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR				
Concentração			10%	20%	30%	40%	50%
Cor		Visual	Azul	Azul	Azul	Azul	Azul
Princípio activo	% peso	-	10	20	30	40	50
Densidade a 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51757-4	1,01	1,02	1,04	1,06	1,07
Ponto de congelação	°C	ASTM D 97	-4	-11	-18	-27	-40
Reserva alcalina	ml HCl 0.1N	ASTM D 1121	1,7	3,1	4,8	7	8

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.

Existe uma ficha de dados de segurança.

repsol.com  
+34 901 111 999  
lubrificantes@repsol.com

Ficha técnica Lubrificantes. Revisão 10. Maio 2021.