

Descrição

É o lubrificante sintético ideal para os motores a 4T de elevadas prestações. A sua fórmula garante a máxima protecção para todos os componentes do motor em especial a embraiagem e a caixa de velocidades. Facilita as mudanças de marcha oferecendo maior suavidade e menor ruído. A sua eficácia revela menor fricção nos componentes do motor, mantendo sempre a máxima potência. Os resultados foram provados em competições do mais alto nível nacional e internacional com motos preparadas e standard em condições extremas. Adequado para uso em estrada e em circuito.

Qualidades

- Períodos de muda mais alargados devido à elevada resistência à oxidação que permite uma menor degradação do lubrificante.
- As bases sintéticas e aditivos utilizados minimizam os desgastes, mantendo uma película lubrificante resistente durante todo o período de uso do lubrificante, garantindo maior durabilidade do motor.
- Mínimo consumo de lubrificante devido aos compostos de baixa volatilidade. Os estudos realizados permitem quantificar até 30% menos de perdas que outras marcas da concorrência.
- Perfeito controlo do deslizamento dos discos de embraiagem e protecção da caixa de velocidades nos sistemas de lubrificação conjunta do motor e embraiagem húmida. Dos ensaios realizados com condutores profissionais foi destacado a facilidade das mudanças de velocidade, maior suavidade e menor ruído.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- API SN
 - JASO T 903:2016 MA2*
- *Aprovação formal

Características técnicas

| | UNIDADE | MÉTODO | VALOR | | | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| GRAU SAE | - | | 5W-40 | 10W-40 | 10W-50 | 10W-60 | 15W-50 |
| Densidade a 15 °C | g/cm ³ | ASTM D 4052 | 0,850 | 0,855 | 0,855 | 0,860 | 0,855 |
| Viscosidade a 100 °C | cSt | ASTM D 445 | 13 | 13 | 18 | 23 | 18,5 |
| Viscosidade a 40 °C | cSt | ASTM D 445 | 82 | 83 | 127 | 155 | 135 |
| Índice de viscosidade | - | ASTM D 2270 | 170 | 170 | 166 | 178 | 162 |
| Ponto de inflamação, vaso aberto | °C | ASTM D 92 | 214 | 236 | 235 | 242 | 220 |
| Ponto de congelação | °C | ASTM D 97 | -42 | -42 | -39 | -39 | -39 |
| T.B.N. | mg KOH/g | ASTM D 2896 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| Cinzas sulfatadas | % peso | ASTM D 874 | 1,2 max | 1,2 max | 1,2 max | 1,2 max | 1,2 max |
| Cisalhamento I. Bosch a 100 °C | cSt | CEC-L014-93 | 12 min. | 12 min. | 12 min. | 12 min. | 12 min. |

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.