

SUPER TAURO GT



INDÚSTRIA

Lubrificante

Descrição

Lubrificante sintético de alta gama indicado para engrenagens industriais de altas prestações. O seu alto índice de viscosidade e os aditivos de última geração na sua formulação, confere uma alta estabilidade à oxidação, excelentes propriedades de extrema pressão, deselmusionante e antiferrugem além de alta resistência ao *micropitting*.

O Super Tauro GT tem prestações superiores aos lubrificantes de engrenagens convencionais, sendo especialmente adequado a sistemas que seja requisito alto nível de resistência à oxidação e de capacidade de carga.

Qualidades

- Excelente resistência à oxidação.
- Alto índice de viscosidade e extraordinárias propriedades ao frio, adequado para trabalhar num amplo intervalo de temperaturas.
- Resistência perante cargas elevadas devido aos adequados aditivos EP.
- Boa protecção à ferrugem e à corrosão.
- Grande capacidade de deselmusionar. Boas características anti espuma e de filtrabilidade.
- Baixo coeficiente de fricção que se traduz numa redução do consumo de potência.
- Alta protecção perante o *micropitting* de engrenagens.

Nível de qualidade

- SIEMENS MD rev. 15 (Flender)
- Winergy
- DIN-51517 Parte 3 CLP
- Moventas
- FAG Schaeffler
- David Brown
- ANSI/AGMA 9005-E02
- ISO 12925-1 CKD

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Grau ISO			320
Densidade a 15 °C	g/cm ³	ASTM D 4052	0,8907
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D 445	37
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D 445	320
Índice de Viscosidade		ASTM D 2270	165
Ponto de inflamação	°C	ASTM D 92	225
Ponto de congelação	°C	ASTM D 97	-39
Corrosão ao cobre 3h a 100 °C		ASTM D 130	1a
Rust, métodos A e B		ASTM D 665	Passa
FAG FE-8 <i>roller wear</i>	mg	DIN 51819-3	3
Ensaio <i>micropitting</i>		FVA 54/7	GF>10
FZG, Escala 12		DIN 51354	Passa

Existe uma ficha de dados de segurança.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubrificantes. Revisão 1. Abril 2017.