

# IBERCUT 12 AM



INDÚSTRIA

Lubrificante

## Descrição

Lubrificante de corte puro, muito fluido, preparado com óleos base refinados de natureza parafínica e aditivos especiais que facilitam a rectificação do aço. É conveniente efectuar uma boa limpeza dos depósitos antes de colocar o novo produto.

## Qualidades

- Proporciona uma excelente protecção das ferramentas e prolonga a sua vida útil.
- A elevada lubrificidade melhora o acabamento das peças, evita as aparas da soldadura e a gripagem das ferramentas.
- Incorpora aditivos especiais que minimizam o aparecimento de “névoas de lubrificante”.

## Nível de qualidade

- ISO 6743/7 categoria ISO-L-MHE.

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Aspecto			Amarelo
Cor		ASTM D 1500	< 1,5
Densidade a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,850
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D 445	11
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D 445	2,8
Índice de Viscosidade		ASTM D 2270	110
Índice de acidez	mg KOH/g	ASTM D 664	0,1
Ponto de congelação	°C	ASTM D 97	-22
Ponto de inflamação	°C	ASTM D 92	175
Volatilidade Noack, 1 h a 200 °C	%	CEC-L-40A-93	<15
Prova máquina de 4 bolas			
- Carga de soldadura, IP239	Kg.		200
- Última carga sem gripar	Kg.		100
- Índice carga/desgaste			43,2

Existe uma ficha de dados de segurança.

repsol.com  
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubrificantes. Revisão 2. Dezembro 2008