

# ARIES TURBO GAS CC



INDÚSTRIA

Lubrificante

## Descrição

Lubrificante desenvolvido com bases hidrocracked, especialmente indicado para a lubrificação de turbinas ciclo combinado e de turbinas a gás de última geração. Caracteriza-se principalmente pela excelente resistência à oxidação, que prolonga o período de vida útil do lubrificante em serviço. Este lubrificante é formulado com aditivos de Extrema Pressão (EP) que permite a lubrificação de caixas redutoras situadas no eixo do turbogerador.

Lubrificante adequado para turbinas a gás, turbinas a vapor e turbocompressores que trabalhem a altas temperaturas e que exijam um elevado rendimento do lubrificante. Foi otimizado para a lubrificação de compressores de amoníaco.

## Qualidades

- Extraordinária resistência ao envelhecimento e à formação de lodos.
- Grande poder antiferrugem.
- Grande facilidade para separar a água.
- Excelentes qualidades antiespuma.
- Boa separação do ar.
- Ótimas propriedades de Extrema Pressão.

## Normas, homologações e recomendações

- DIN 51515-L-TGP
- ISO 6743/5-TGE/TSE
- DIN 51506-VDL
- ISO 6743/3-DAB/DAH
- ISO 6743/4-HM
- ISO 6743/6-CKB
- ALSTOM HTGD90117
- SIEMENS TLV 9013 04\* (ISO 32)
- SIEMENS TLV 9013 04/05 (ISO 46)
- GEK 46506E, GEK 32568j, GEK 28143b, GEK 101941A, GEK 107395A (ISO 32), GEK 120498 y GEK 27070
- SOLAR ES9-224AA Class II
- MAN 10000494596 rev. 02\* (ISO 46)
- Reintjes BV2327\* (ISO 46)
- CSN 65 6620 (ISO 46)
- SKODA Tp 0010P/97\* (ISO 46)
- TGM Kanis WN000023 Rev. 14\*

\*Homologação formal

Existe uma ficha de dados de segurança.

repsol.com  
+34 901 111 999  
[lubrificantes@repsol.com](mailto:lubrificantes@repsol.com)

Ficha técnica Lubrificantes. Revisão 21. Dezembro 2020.

# ARIES TURBO GAS CC



INDÚSTRIA

Lubrificante

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR	
Grau ISO VG			32	46
Densidade a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0,838	0,843
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D 445	32,0	46,0
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D 445	5,9	7,5
Índice de viscosidade	-	ASTM D 2270	120	130
Ponto de congelação	°C	ASTM D 97	-15	-15
Ponto de inflamação	°C	ASTM D 92	230	278
FZG Etapa de falha, mín.	-	DIN 51354	9	10
RPVOT	min	ASTM D 2272	1300	1115
Nº Neutralização a 10 000 h	mg KOH/g	ASTM D 943	<2	<2
TAN	mg KOH/g	ASTM D 974	<0,20	<0,20
Aeroemulsão a 50 °C	min	ASTM D 3427	<4	<4
Desemulsificação	min	ASTM D 1401	15	25
Corrosão ao Cobre, 3 h a 100 °C	-	ASTM D 130	1b	1b
Espumas				
- Tendência	ml	ASTM D 892	50/50/50	50/50/50
- Estabilidade	ml	ASTM D 892	0/0/0	0/0/0

As características mencionadas representam valores típicos e não podem ser consideradas especificações de produto.

Existe uma ficha de dados de segurança.

repsol.com  
+34 901 111 999  
[lubrificantes@repsol.com](mailto:lubrificantes@repsol.com)

Ficha técnica Lubrificantes. Revisão 21. Dezembro 2020.