

# ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ORGANICO Si-OAT MAXIMUM QUALITY 50%



Manutenção  
automóvel

## Descrição

Anticongelante refrigerante de motor à base de etileno glicol com aditivos orgânicos e silicatos (Si-OAT). Oferece a máxima protecção contra a corrosão de todos os metais e ligas presentes nos circuitos de refrigeração dos veículos de última geração. Especialmente recomendado para motores de Alumínio de alta pressão onde a protecção a alta temperatura é muito importante, também pode utilizar-se em todo o tipo de circuitos de refrigeração.

## Qualidades

- Produto destinado ao consumo directo uma vez que contem água tratada para evitar os riscos de formação de depósitos calcários e evitar a corrosão.
- Ajuda a proteger o meio ambiente e está isento de nitritos, amins e fosfatos (NAP free).
- Compatível com os metais e ligas presentes nos circuitos de refrigeração: Alumínio, Cobre, fundição, latão e as ligas mais modernas.
- Alta resistência térmica que permite uma excelente refrigeração dos motores sem que se produza ebulição do fluido, evitando assim a cavitação.
- Compatível com os materiais de juntas, vedantes e pinturas.
- Também é adequado a veículos cujo requisito seja o nível de qualidade MAN 324 tipo SNF e NF, ou VW TL 774F e 774C, sempre e quando não se misture com outros produtos.

## Nível de qualidade

- UNE 26-361-88
- ASTM D 3306
- BS 6580:2010
- MB-Approval 326.5
- MB-Approval 325.5
- CUMMINS CES 14603
- SAE J 1034 e J 814
- Volkswagen VW TL 774 G (G12++)
- MAN 324 tipo Si-OAT

## Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR
Concentração			50%
Cor		Visual	Magenta
Princípio activo	% peso	-	50
Densidade a 20 ° C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 5931	1,061
Ponto de congelação	°C	ASTM D 1177	-40

Existe uma ficha de dados de segurança disponível

repsol.com  
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubrificantes. Revisão 3. Janeiro 2016.