



com **Neotech**

## Especificações de Combustíveis

**Combustível líquido, utilizado em motores de explosão ou motores OTTO.**

**O produto cumpre e excede** os valores fixados pelo **Decreto-Lei nº 152-C de 11/12/2017** que altera o DL 214E/2015 de 30/09/2015, que por sua vez altera o DL nº 142/2010 de 31/12/2010 e o DL nº 89/2008 de 30/05/2008, e pela EN 228, última versão em vigor.

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO ANÁLISE	ESPECIFICAÇÃO
Aspetto	-	Inspeção visual	Claro e límpido
Cor	-	Inspeção visual	Azul
Massa Volúmica a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	EN ISO 3675, EN ISO 12185	720 - 775
Índice de Octano - RON	-	EN ISO 5164	98 mín
Índice de Octano - MON	-	EN ISO 5163	87 mín
Tensão de Vapor (TV)	kPa	EN 13016-1 (DVPE)	
De 01/05 a 30/09			45.0 - 60.0
Em outubro e abril			45.0 - 90.0
De 01/11 a 31/03			50.0 - 90.0
Destilação			
% Evap. a 70°C (E70)	% [V/V]	EN ISO 3405	
De 01/05 a 30/09			22.0 - 50.0
Em outubro e abril			22.0 - 52.0
De 01/11 a 31/03			24.0 - 52.0
% Evap. a 100°C (E100)	% [V/V]		46.0 - 72.0
% Evap. a 150°C (E150)	% [V/V]		75.0 mín
Ponto Final	°C		210 máx
Resíduo	% [V/V]		2 máx
Hidrocarbonetos	% [V/V]	EN ISO 22854, EN 15553	
Olefinas			18.0 máx
Aromáticos			35.0 máx
Benzeno	% [V/V]	EN 12177, EN 238, EN ISO 22854	1.0 máx
Teor em oxigénio	% [m/m]	EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854	3.7 máx
Compostos oxigenados	% [V/V]	EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854	
Metanol			3.0 máx
Etanol			10.0 máx
Álcool Isopropílico			12.0 máx
Álcool Terbutílico			15.0 máx
Álcool Isobutílico			15.0 máx
Éteres (5 ou mais C)			22.0 máx
Outros Oxigenados			15.0 máx
Enxofre	mg/kg	EN ISO 13032, EN ISO 20846, EN ISO 20884	10.0 máx
Chumbo	g/L	EN 237	0.005 máx
Estabilidade à Oxidação	min	EN ISO 7536	360 mín
Gomas existentes (lavadas)	mg/100ml	EN ISO 6246	5 máx
Corr. Lâmina Cobre (3H a 50°C)	-	EN ISO 2160	1
VLI	-	Cálculo (10 TV+7 E70)	
Em outubro e abril			1164 máx

**Para o manuseamento e transporte proceder de acordo com a respetiva Ficha de Dados de Segurança.**

- Proporciona maior Índice de Octano
- Mantém mais limpas as válvulas de admissão
- Mantém mais limpos os sistemas de injeção de última geração
- Previne a geração de resíduos na câmara de combustão
- Protege a gasolina no contacto com a água
- Inibe a ferrugem

Janeiro de 2018

[Gestão Técnica de Combustíveis]