

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA AUTOGÁS

Conforme os valores fixados no **Anexo II do Decreto-Lei nº 89/2008 de 30 de Maio**, republicado pelo **Decreto-Lei nº 142/2010 de 31 de Dezembro**.

Característica	Unidades	Métodos de Ensaio ⁽¹⁾	Especificação
Índice de Octano «Motor» (MON)	-	EN 589, anexo B	89.0 mín
Insaturados Totais	% molar	EN 27941; ISO 7941	25 máx
Dienos totais (incluindo 1,3-butadieno)			0.5 máx
Resíduo de Evaporação	mg/kg	EN 15470; EN 15471	60 máx
Tensão de Vapor relativa a 40°C ⁽²⁾	kPa	EN ISO 4256; EN ISO 8973 e Anexo C da EN 589	1550 máx
Tensão de Vapor relativa a 10°C, de 1 de Dezembro a 31 de Março	kPa	EN ISO 8973 e Anexo C da EN 589	150 máx
Sulfureto de Hidrogénio	-	EN ISO 8819	Negativo
Enxofre de Mercaptanos ou Etilmercaptano	mg/kg ppmv	NP 4188; IP 272 ASTM D 5305	6 mín 12 mín
Teor de enxofre total (após odorização) ⁽³⁾	mg/kg	EN 24 260; ASTM D 6667; ASTM D 3246	50 máx
Corrosão da Lâmina de Cobre (1h a 40°C)	Classificação	EN ISO 6251	Classe 1
Amoníaco	ppmv	Tubos absorção	1 máx
Água separada ou em suspensão	-	Inspeção visual	Isento
Água Dissolvida	-	ASTM D 2713	Passa no ensaio

⁽¹⁾ Todos os métodos de ensaio indicados incluem a sua fidelidade. Em caso de litígio os procedimentos aplicados à sua resolução e interpretação dos resultados com base na fidelidade dos métodos de ensaio devem ser descritos na EN ISO 4259.

⁽²⁾ Em caso de litígio relativamente à tensão de vapor, deve ser utilizada a EN ISO 4256.

⁽³⁾ Em caso de litígio relativamente ao teor de enxofre total, deve ser usado o ASTM D 6667.

Saúde e Segurança

Para o manuseamento e transporte proceder de acordo com a respectiva Ficha de Dados de Segurança (FDS)

janeiro de 2018
(Aprovisionamento GPL)