

Betún Anticarburrante



Ligantes especiales



El **Betún Anticarburrante BAC 35/50** es un ligante especialmente diseñado para la fabricación de mezclas que se aplican en zonas donde el derrame de combustibles, carburantes y lubricantes es frecuente. Generalmente asociadas a áreas de carga/descarga de combustibles y/o carburantes en zonas industriales, aeropuertos, estaciones de servicio y áreas de aparcamiento de vehículos.

Los hidrocarburos derramados pueden provocar una pérdida de cohesión en la mezcla asfáltica con el consiguiente deterioro de la misma. Los pavimentos asfálticos fabricados con betunes convencionales presentan escasa resistencia a la disolución del betún asfáltico ante los hidrocarburos y por tanto, a la desintegración del aglomerado con el paso de los vehículos.

/ APLICACIONES Y RECOMENDACIONES DE USO

Su aplicación prioritaria son aquellas zonas en contacto frecuente con hidrocarburos: calles de rodadura, zonas aeroportuarias, carriles bus, aparcamientos o zonas de estacionamiento prolongado de flotas, peajes en autopistas y estaciones de servicio y garajes.

Las mezclas más adecuadas para emplear BAC 35/50 son las de tipo AC D (mezclas más cerradas/densas). **Resulta muy recomendable ajustar la formulación para que el contenido de huecos en mezcla esté próximo al 3%.**

Las temperaturas de empleo son similares a las de un betún convencional.

RANGOS DE TEMPERATURAS RECOMENDADOS PARA SU APLICACIÓN	MEZCLADO	155 - 160°C
	EXTENDIDO Y COMPACTACIÓN	145 - 150°C

Datos orientativos, no contractuales, y no sujetos a especificación. Las temperaturas dependerán de las curvas de viscosidad específicas de cada producto.

/ CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Debido a que el betún anticarburrante presenta una solubilidad en disolventes orgánicos entorno a 97%, a efectos de control de calidad debe tenerse en cuenta esta baja solubilidad para determinar el contenido del ligante soluble obtenido en el ensayo de extracción efectuado sobre la mezcla.

En la siguiente tabla se muestran las características del Betún Anticarburrante BAC 35/50:

CARACTERÍSTICAS	UNE EN	UNIDAD	BAC 35/50	
Ensayos sobre el betún original				
Penetración a 25°C	1426	0,1 mm	35-50	
Punto de Reblandecimiento	1427	°C	≥ 75	
Punto de fragilidad de Frøass	12593	°C	≤ -14	
Recuperación elástica a 25°C	13398	%	≥ 15	
Estabilidad al almacenamiento	Diferencia de punto de reblandecimiento	13399 1427	°C	≤ 5
	Diferencia de punto de penetración	13399 1426	0,1 mm	≤ 5
Durabilidad-Resistencia al envejecimiento EN 12607-1				
Cambio de masa	12607-1	%	≤ 0,5	
Penetración retenida	1426	%	≥ 65	
Variación del Punto de Reblandecimiento	1427	°C	≤ 5	

/ COMPORTAMIENTO DEL PRODUCTO EN LA MEZCLA

Comparado con los ligantes convencionales (betunes y betunes modificados) usados para mezclas asfálticas de carreteras, el Betún Anticarburrante BAC 35/50 desarrollado por Repsol presenta las siguientes ventajas:

- Mayor resistencia a los hidrocarburos que los convencionales.
- Menor susceptibilidad a la temperatura y al envejecimiento.
- Muy resistente a temperaturas elevadas de servicio.
- Fácil manejo y puesta en obra (como un betún convencional)

Las mezclas diseñadas con betún anticarburrante BAC 35/50 arrojan buenos resultados en el Ensayo de Resistencia a los Combustibles (UNE EN 12697-43) en comparación con las mezclas diseñadas con betunes convencionales.

