



com **Neotech**

## Especificações de Combustíveis

**Combustível líquido, utilizado em motores de explosão ou motores OTTO.**

**O produto cumpre e excede** os valores fixados pelo **Decreto-Lei nº 152-C de 11/12/2017** que altera o DL 214E/2015 de 30/09/2015, que por sua vez altera o DL nº 142/2010 de 31/12/2010 e o DL nº 89/2008 de 30/05/2008, e pela EN 228, última versão em vigor.

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO ANÁLISE	ESPECIFICAÇÃO
Aspetto	-	Inspeção visual	Claro e límpido
Cor	-	Inspeção visual	Violeta
Massa Volúmica a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	EN ISO 3675, EN ISO 12185	720 - 775
Índice de Octano - RON	-	EN ISO 5164	95 mín
Índice de Octano - MON	-	EN ISO 5163	85 mín
Tensão de Vapor [TV]	kPa	EN 13016-1 [DVPE]	
De 01/05 a 30/09			45.0 - 60.0
Em outubro e abril			45.0 - 90.0
De 01/11 a 31/03			50.0 - 90.0
Destilação		EN ISO 3405	
% Evap. a 70°C [E70]	% [V/V]		
De 01/05 a 30/09			20.0 - 48.0
Em outubro e abril			20.0 - 50.0
De 01/11 a 31/03			22.0 - 50.0
% Evap. a 100°C [E100]	% [V/V]		46.0 - 71.0
% Evap. a 150°C [E150]	% [V/V]		75.0 mín
Ponto Final	°C		210 máx
Resíduo	% [V/V]		2 máx
Hidrocarbonetos	% [V/V]	EN ISO 22854, EN 15553	
Olefinas			18.0 máx
Aromáticos			35.0 máx
Benzeno	% [V/V]	EN 12177, EN 238, EN ISO 22854	1.0 máx
Teor em oxigénio	% [m/m]	EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854	2.7 máx
Compostos oxigenados	% [V/V]	EN 1601, EN 13132, EN ISO 22854	
Metanol			3.0 máx
Etanol			5.0 máx
Álcool Isopropílico			} 2,7% máx O <sub>2</sub>
Álcool Terbutílico			
Álcool Isobutílico	% [m/m]		
Éteres (5 ou mais C)			
Outros Oxigenados			
Enxofre	mg/kg	EN ISO 20846, EN ISO 20884, EN ISO 13032	10.0 máx
Chumbo	g/L	EN 237	0.005 máx
Estabilidade à Oxidação	min	EN ISO 7536	360 mín
Gomas existentes (lavadas)	mg/100ml	EN ISO 6246	5 máx
Corr. Lâmina Cobre (3H a 50°C)	-	EN ISO 2160	Classe 1
MMT [Tricarbonilo metilciclopentadienilo de maganês]	mg Mn/L	EN 16135, EN 16136	2 máximo
VLI	-		
Em outubro e abril		Cálculo [10 TV+7 E70]	1150 máx

**Para o manuseamento e transporte proceder de acordo com a respetiva Ficha de Dados de Segurança.**

- Permite manter limpas as válvulas de admissão
- Previne a geração de resíduos na câmara de combustão
- Protege a gasolina no contacto com a água
- Inibe a ferrugem

Janeiro de 2018

[Gestão Técnica de Combustíveis]